

ENGLISH

General Information

3M™ ESPE® Filtek® Bulk Fill Flowable Restorative, is a low viscosity, visibility-light activated, radiopaque, flowable. This low stress, flowable material is semi-translucent enabling a 4 mm depth of cure. The restorative is packaged in capsules and syringes. The shades offered with Filtek Bulk Fill flowable are U (Universal), A1, A2, and A3. Filtek Bulk Fill flowable contains bisGMA, UDMA, bisEMA(e) and Procytac. Filtek Bulk Fill flowable contains bisGMA, UDMA, bisEMA(e) and Procytac. The curing intensity ranges from 0.1 to 5.5 mW/cm² and corresponds with a particle size range of 0.01 to 3.5 µm. The incisal filer leading is approximately 64.5% by weight (42.5% by volume). Filtek Bulk Fill flowable is applied to the tooth following use of a compatible methacrylate-based dental adhesive, such as manufactured by 3M ESPE, which permanently bonds the restoration to the tooth structure.

Indications

- Base under Class I and II direct restorations
- Liner under direct restorative materials
- Pit and fissure sealants

• Restoration of minimally invasive cavity preparations (including small, non-stressing occlusal restorations)

Class III and V restorations

• Undercut blockout

• Repair of small enamel defects

• Repair of small defects in esthetic indirect restorations

• Repair of resin and acrylic temporary materials

• As a core build-up, while at least half the coronal tooth structure is remaining to provide structural support for the crown

Precautionary Information for Patients

This product contains substances that may cause an allergic reaction by skin contact in certain individuals. Avoid use of this product in patients with known acrylate allergies. If prolonged contact with oral soft tissue occurs, flush with large amounts of water. If allergic reaction occurs, seek medical attention as needed, remove the product if necessary and discontinue future use of the product.

Precautionary Information for Dental Personnel

This product contains substances that may cause an allergic reaction by skin contact in certain individuals. To avoid the risk of an allergic response, minimize exposure to these materials. In particular, avoid exposure to uncured product. If skin contact occurs, wash skin with soap and water. Use of protective gloves and a no-touch technique is recommended. Acrylics may penetrate common used gloves. If product contacts glove, remove and discard glove, wash hands immediately with soap and water and then re-glove. If allergic reaction occurs, seek medical attention as needed.

3M ESPE MSDS information can be obtained from www.3MESPE.com or contact your local subsidiary.

Instruction for Use

Preparation

1. Proprietary: Teeth should be cleaned with pumice and water to remove surface stains.
2. Shade Selection: Prior to isolation, select the appropriate shade(s) of Filtek Bulk Fill flowable based on VITAPAN® color chart. For sealants or core build up, a contrasting shade may be desirable to enhance desensitization.

Note: A Filtek Bulk flowable is semi translucent, the location of the restoration, underlying tooth color or adjacent restorations may influence the final appearance of the liner/base.

3. Isolation: A rubber dam is the preferred method of isolation. Cotton rolls and an evacuator can also be used.

4. Directions:

1. Matrix band: Formation of tight proximal contacts is accomplished solely through a careful matrix technique. Wedging is required to provide a tight gingival seal.

This Product enthalts Substanzen, die bei Hautkontakt bei einigen Personen eine allergische Reaktion hervorrufen können. Um das Risiko einer allergischen Reaktion zu reduzieren, minimieren Sie die Kontaktadher mit diesen Materialien. Vermeiden Sie den Kontakt mit dem nicht ausgetrennten Produkt. Bei Hautkontakt mit Haut und Wasser waschen. Der Gebrauch von Schutzanzügen und einer berührungsfreie Technik werden empfohlen.

Als Alternative kann eine temporäre verhindern Körnchenbildung. Wenn das Produkt mit dem Handstück in Berührung kommt, ziehen Sie die Handschuhe aus und entsorgen Sie ihn. Waschen Sie Ihre Hände sofort mit Wasser und Seife und ziehen Sie einen neuen Handschuh an. Suchen Sie bei einer allergischen Reaktion einen Arzt auf.

2. Pulp protection: If a pulp exposure has occurred and the situation warrants a direct pulp capping procedure, use a minimum amount of calcium hydroxide on the exposure followed by an application of 3M™ ESPE® Vitrebond® or Vitrebond® Plus Light Cure Glass ionomer. Vitrebond or Vitrebond Plus liners/bases may also be used to line areas of deep cavity excavation.

3. Delivery: Use a bondable tip. The following to tooth structure, use of 3M ESPE adhesive system (for example 3M™ ESPE® Scotchbond™ Universal) is recommended. Refer to adhesive system product instructions for full instructions and precautions for the products.

After curing the adhesive, continue to maintain isolation from blood, saliva and other fluids and proceed immediately to placement of Filtek Bulk Fill flowable. Note: Follow the adhesive system instructions for use of recommended silane treatment during repair of ceramic restorations followed by the adhesive application.

4. Delivery:

4.1. Syringe delivery: Filtek Bulk Fill flowable can be delivered directly from the dispensing tip.

4.1.1. Protective eyewear for patients and staff is recommended when using the dispensing tip.

4.1.2. Prepare the dispensing tip: Remove cap and save. Twist the probe/dispenser tip to expose the dispensing tip and bring the tip away from the probe and any dental staff express a small amount of Filtek Bulk Fill flowable to assure that the delivery system is not plugged.

4.1.3. If plugged, remove the dispensing tip and express a small amount of Filtek Bulk Fill flowable restorative directly from the syringe. Replace dispensing tip and express a composite. Filtek Bulk Fill flowable restorative may be extended onto a dispensing and applied with an appropriate instrument.

4.1.4. Place the dispensing tip with attached delivery tip into a suitable barrier sheath, place end of sheath with camula, exposing the camula for use. Using a barrier sheath facilitates cleaning and disinfection of the syringe between patients.

4.2. Single-Dose Capsule: Insert capsule into 3M™ ESPE® Restorative Dispenser. Refer to separate restorative dispenser instructions for full instructions and precautions.

5. Placement:

5.1. Avoid intense light in the working field. Exposure of paste to intense light may cause premature polymerization.

5.2. Deliver Filtek Bulk Fill flowable: Start dispensing in the deepest portion of the preparation, holding the tip close to the preparation surface. As material is extruded, slowly raise the tip so it is slightly above the dispensed material to minimize air incorporation. Do not allow the tip to be immersed in the material.

For proximal areas, hold the tip against the matrix to aid material flow into the proximal box.

5.2.1. Baseline application: Place a composite restorative material, such as 3M ESPE dentin bonding system (for example 3M™ ESPE® Scotchbond™ Universal) is recommended. Refer to adhesive system product instructions for full instructions and precautions.

5.2.2. Core buildups: Syringe material into undercut areas, around pins, around posts and fill the preparation.

5.2.3. Sealant applications: Flow material onto the prepared surface.

5.3. Light cure restorative as indicated in Section 6.

6. Curing: This product is intended to be cured by exposure to a halogen or LED light with a minimum intensity of 550 mW/cm² in the 400-500 nm range. Cure each increment by exposing its entire surface to a high intensity visible light source, such as a 3M ESPE curing light. Hold the light guide tip as close to the restorative as possible during light exposure.

7. Complete the restoration:

7.1. Base/Liner application: Place a composite restorative material, such as Filtek® Ultra/Filtek® Supreme XTE Universal restorative directly over the cured Filtek Bulk Fill flowable. Follow the manufacturer's instructions regarding placement, curing, finishing, adjustment, and polishing.

7.2. Pit and Fissure Sealants: Gently remove the inhibited layer remaining after light curing with slurry of pumice or polishing paste.

7.3. Core buildups: Syringe material into undercut areas, around pins, around posts and fill the preparation.

7.4. Contour restorative surfaces with fine finishing diamonds, burs or stones.

7.4.1. Check occlusion with a thin articulating paper. Examine cervical and distal occlusion against the teeth. Halten Sie jede Scheibe aus, indem Sie die gesamte Oberfläche mit einer Polymerisationslampe (z. B. von 3M ESPE) belichten. Halten Sie dabei die Lichtheitsspitze so nah wie möglich an das Material.

7.4.2. Polish with 3M™ ESPE® Sof-Lex™ Finishing and Polishing System or with white stones, rubber points or polishing paste where discs are not suitable.

Storage and Use

1. This product is designed to be used at room temperature. If stored in cooler allow product to reach room temperature prior to use. Shelf life at room temperature is 36 months. Ambient temperatures routinely higher than 27°C/80°F may reduce shelf life. See outer package for expiration date.

2. Do not expose restorative materials to elevated temperatures, or to intense light.

3. Do not store materials in proximity to eugenol containing products.

4. After use of sheathed syringe, remove delivery tip and sheath by grasping on the hub of the delivery tip through the sheath; twist and remove tip along with sheath. Discard used tip and sheath in appropriate waste stream. Replace syringe storage cap.

5. Wie in Abschnitt 6 beschrieben. Das Produkt muss mit einem Halogen- oder LED-Lichtpolymerisationsgerät mit einer Mindestintensität von 550 mW/cm² und einer Wellenlänge im Bereich von 400-500 nm belichtet werden. Halten Sie jede Scheibe aus, indem Sie die gesamte Oberfläche mit einer Polymerisationslampe (z. B. von 3M ESPE) belichten. Halten Sie dabei die Lichtheitsspitze so nah wie möglich an das Material.

Fertigstellung der Restauration:

7.1. Application des Densinerat: Plazieren Sie ein Composite wie z.B. Filtek® Supreme XTE Universal Composite direkt auf dem lichthärtenden Filtek Bulk Fill flowable Composite.

Beachten Sie die jeweilige Gebrauchsanweisung des Herstellers zum Einbringen, Fixieren, Einschließen und Polieren des Füllungsmaterials.

7.2. Überprüfen Sie die Lichtheitsspitze auf die entsprechenden Oberflächen.

7.3. Die gewünschten temporären Lutingzemente werden nicht mit dem Filtek Bulk Fill flowable verbunden.

7.4. Die gewünschten temporären Lutingzemente werden nicht mit dem Filtek Bulk Fill flowable verbunden.

7.5. Wie in Abschnitt 6 beschrieben. Das Produkt muss mit einem Halogen- oder LED-Lichtpolymerisationsgerät mit einer Mindestintensität von 550 mW/cm² und einer Wellenlänge im Bereich von 400-500 nm belichtet werden. Halten Sie jede Scheibe aus, indem Sie die gesamte Oberfläche mit einer Polymerisationslampe (z. B. von 3M ESPE) belichten. Halten Sie dabei die Lichtheitsspitze so nah wie möglich an das Material.

6. Direct Restorative Application:

7.1. Contour restorative surfaces with fine finishing diamonds, burs or stones.

7.2. Check occlusion with a thin articulating paper. Examine cervical and distal occlusion against the teeth. Halten Sie jede Scheibe aus, indem Sie die gesamte Oberfläche mit einer Polymerisationslampe (z. B. von 3M ESPE) belichten. Halten Sie dabei die Lichtheitsspitze so nah wie möglich an das Material.

7.3. Polish with 3M™ ESPE® Sof-Lex™ Finishing and Polishing System or with white stones, rubber points or polishing paste where discs are not suitable.

7.4. After use of sheathed syringe, remove delivery tip and sheath by grasping on the hub of the delivery tip through the sheath; twist and remove tip along with sheath. Discard used tip and sheath in appropriate waste stream. Replace syringe storage cap.

7. Fertigstellung der Restauration:

7.1. Application des Densinerat: Plazieren Sie ein Composite wie z.B. Filtek® Supreme XTE Universal Composite direkt auf dem lichthärtenden Filtek Bulk Fill flowable Composite.

Beachten Sie die jeweilige Gebrauchsanweisung des Herstellers zum Einbringen, Fixieren, Einschließen und Polieren des Füllungsmaterials.

7.2. Überprüfen Sie die Lichtheitsspitze auf die entsprechenden Oberflächen.

7.3. Die gewünschten temporären Lutingzemente werden nicht mit dem Filtek Bulk Fill flowable verbunden.

7.4. Die gewünschten temporären Lutingzemente werden nicht mit dem Filtek Bulk Fill flowable verbunden.

7.5. Wie in Abschnitt 6 beschrieben. Das Produkt muss mit einem Halogen- oder LED-Lichtpolymerisationsgerät mit einer Mindestintensität von 550 mW/cm² und einer Wellenlänge im Bereich von 400-500 nm belichtet werden. Halten Sie jede Scheibe aus, indem Sie die gesamte Oberfläche mit einer Polymerisationslampe (z. B. von 3M ESPE) belichten. Halten Sie dabei die Lichtheitsspitze so nah wie möglich an das Material.

7.6. Wie in Abschnitt 6 beschrieben. Das Produkt muss mit einem Halogen- oder LED-Lichtpolymerisationsgerät mit einer Mindestintensität von 550 mW/cm² und einer Wellenlänge im Bereich von 400-500 nm belichtet werden. Halten Sie jede Scheibe aus, indem Sie die gesamte Oberfläche mit einer Polymerisationslampe (z. B. von 3M ESPE) belichten. Halten Sie dabei die Lichtheitsspitze so nah wie möglich an das Material.

7.7. Wie in Abschnitt 6 beschrieben. Das Produkt muss mit einem Halogen- oder LED-Lichtpolymerisationsgerät mit einer Mindestintensität von 550 mW/cm² und einer Wellenlänge im Bereich von 400-500 nm belichtet werden. Halten Sie jede Scheibe aus, indem Sie die gesamte Oberfläche mit einer Polymerisationslampe (z. B. von 3M ESPE) belichten. Halten Sie dabei die Lichtheitsspitze so nah wie möglich an das Material.

7.8. Wie in Abschnitt 6 beschrieben. Das Produkt muss mit einem Halogen- oder LED-Lichtpolymerisationsgerät mit einer Mindestintensität von 550 mW/cm² und einer Wellenlänge im Bereich von 400-500 nm belichtet werden. Halten Sie jede Scheibe aus, indem Sie die gesamte Oberfläche mit einer Polymerisationslampe (z. B. von 3M ESPE) belichten. Halten Sie dabei die Lichtheitsspitze so nah wie möglich an das Material.

7.9. Wie in Abschnitt 6 beschrieben. Das Produkt muss mit einem Halogen- oder LED-Lichtpolymerisationsgerät mit einer Mindestintensität von 550 mW/cm² und einer Wellenlänge im Bereich von 400-500 nm belichtet werden. Halten Sie jede Scheibe aus, indem Sie die gesamte Oberfläche mit einer Polymerisationslampe (z. B. von 3M ESPE) belichten. Halten Sie dabei die Lichtheitsspitze so nah wie möglich an das Material.

7.10. Wie in Abschnitt 6 beschrieben. Das Produkt muss mit einem Halogen- oder LED-Lichtpolymerisationsgerät mit einer Mindestintensität von 550 mW/cm² und einer Wellenlänge im Bereich von 400-500 nm belichtet werden. Halten Sie jede Scheibe aus, indem Sie die gesamte Oberfläche mit einer Polymerisationslampe (z. B. von 3M ESPE) belichten. Halten Sie dabei die Lichtheitsspitze so nah wie möglich an das Material.

7.11. Wie in Abschnitt 6 beschrieben. Das Produkt muss mit einem Halogen- oder LED-Lichtpolymerisationsgerät mit einer Mindestintensität von 550 mW/cm² und einer Wellenlänge im Bereich von 400-500 nm belichtet werden. Halten Sie jede Scheibe aus, indem Sie die gesamte Oberfläche mit einer Polymerisationslampe (z. B. von 3M ESPE) belichten. Halten Sie dabei die Lichtheitsspitze so nah wie möglich an das Material.

7.12. Wie in Abschnitt 6 beschrieben. Das Produkt muss mit einem Halogen- oder LED-Lichtpolymerisationsgerät mit einer Mindestintensität von 550 mW/cm² und einer Wellenlänge im Bereich von 400-500 nm belichtet werden. Halten Sie jede Scheibe aus, indem Sie die gesamte Oberfläche mit einer Polymerisationslampe (z. B. von 3M ESPE) belichten. Halten Sie dabei die Lichtheitsspitze so nah wie möglich an das Material.

7.13. Wie in Abschnitt 6 beschrieben. Das Produkt muss mit einem Halogen- oder LED-Lichtpolymerisationsgerät mit einer Mindestintensität von 550 mW/cm² und einer Wellenlänge im Bereich von 400-500 nm belichtet werden. Halten Sie jede Scheibe aus, indem Sie die gesamte Oberfläche mit einer Polymerisationslampe (z. B. von 3M ESPE) belichten. Halten Sie dabei die Lichtheitsspitze so nah wie möglich an das Material.

7.14. Wie in Abschnitt 6 beschrieben. Das Produkt muss mit einem Halogen- oder LED-Lichtpolymerisationsgerät mit einer Mindestintensität von 550 mW/cm² und einer Wellenlänge im Bereich von 400-500 nm belichtet werden. Halten Sie jede Scheibe aus, indem Sie die gesamte Oberfläche mit einer Polymerisationslampe (z. B. von 3M ESPE) belichten. Halten Sie dabei die Lichtheitsspitze so nah wie möglich an das Material.

7.15. Wie in Abschnitt 6 beschrieben. Das Produkt muss mit einem Halogen- oder LED-Lichtpolymerisationsgerät mit einer Mindestintensität von 550 mW/cm² und einer Wellenlänge im Bereich von 400-500 nm belichtet werden. Halten Sie jede Scheibe aus, indem Sie die gesamte Oberfläche mit einer Polymerisationslampe (z. B. von 3M ESPE) belichten. Halten Sie dabei die Lichtheitsspitze so nah wie möglich an das Material.

7.16. Wie in Abschnitt 6 beschrieben. Das Produkt muss mit einem Halogen- oder LED-Lichtpolymerisationsgerät mit einer Mindestintensität von 550 mW/cm² und einer Wellenlänge im Bereich von 400-500 nm belichtet werden. Halten Sie jede Scheibe aus, indem Sie die gesamte Oberfläche mit einer Polymerisationslampe (z. B. von 3M ESPE) belichten. Halten Sie dabei die Lichtheitsspitze so nah wie möglich an das Material.

7.17. Wie in Abschnitt 6 beschrieben. Das Produkt muss mit einem Halogen- oder LED-Lichtpolymerisationsgerät mit einer Mindestintensität von 550 mW/cm² und einer Wellenlänge im Bereich von 400-500 nm belichtet werden. Halten Sie jede Scheibe aus, indem Sie die gesamte Oberfläche mit einer Polymerisationslampe (z. B. von 3M ESPE) belichten. Halten Sie dabei die Lichtheitsspitze so nah wie möglich an das Material.

7.18. Wie in Abschnitt 6 beschrieben. Das Produkt muss mit einem Halogen- oder LED-Lichtpolymerisationsgerät mit einer Mindestintensität von 550 m

Tonalidades	Profundidade do Incremento	Tempo de polimerização	
		Todas as luzes de halogéneo Luzes LED (com rendimento de 550 - 1000 mW/cm²)	Elipar™ S10 (Luces 3M™ ESPÉ LED com rendimento de 1000-2000 mW/cm²)
		U	4 mm 20 sec. A1, A2, A3 4 mm 40 sec.

7. Terminar a restauração:

7.1. Aplicação da base/revestimento: Coloque um material restaurador compósito, como o Restaurador Universal Filtek™ Supreme XTE, diretamente sobre o restaurador de encimento fluido Filtek polimerizado. Siga as instruções do fabricante relativas à aplicação, polimerização, acabamento, ajustes oclusais e polimento.

7.2. Selante das fissuras: Restaure cuidadosamente a camada remanescente depois da fotopolimerização com pasta de pedre-pomes ou pasta polidora.

7.3. Construção de núcleos

7.3.1. O restaurador de encimento é compatível com materiais de impressão habitualmente utilizados quando a camada inhibitoria da superfície é removida.

7.3.2. O restaurador de encimento deve ser mantido húmido com saliva ou líquido hidratante, para prevenir a ação ácida temporária de polimerização química.

7.3.3. Os cimentos temporários normalmente utilizados não se unem ao restaurador de encimento.

7.4. Aplicação de restaurações diretas:

7.4.1. Coloque as fases da restauração com diamantes, brocas ou pedras de acabamento finas.

7.4.2. Verifique a oclusão com um papel articulado fino. Examine os contactos de excursão centrais e laterais. Com cuidado, ajuste a oclusão retirando o material com discos de polimento de diamante ou de pedra.

7.4.3. Faça a polimento com o Sistema de Acabamento e Polimento 3M™ ESPÉ™ Sol-Lex™ ou com pedras brancas, pontas de borracha ou pasta polidora nas situações em que os discos não sejam adequados.

Armazenamento e utilização:

1. Este produto está concebido para ser utilizado à temperatura ambiente. Se armazenado num frigorífico, deixe que o produto alcance a temperatura ambiente antes da utilização.

O prazo de validade é a temperatura ambiente é de 36 meses. As temperaturas ambientes habituais são superiores a 27°C e podem reduzir o prazo de validade. Verifique o prazo de validade na embalagem.

2. Não exponha os materiais de restauração a temperaturas elevadas ou à luz intensa.

3. Não armazene materiais próximos de produtos que contenham enxofre.

4. Depois de aplicar a serração com baixas, retira a ponta a oclusão retrando o material com discos de polimento de diamante ou de pedra.

5. Stomppoubouren: Stompp uutiliaa het materiaal in de onderste zones, rond pennen, rond stut en vliet het preparaat.

5.2.3. Sealantepassagingen: Laat het materiaal op het klaremaakte oppervlak stromen.

5. Hard: Het restauratiemateriaal uit met licht zoals angegeven in hoofdstuk 6.

6. Uitharden: Dit product dient te worden uitgedaan door photostelling aan een halogenen LED-lamp met een minimale intensiteit van 550 mW/cm² over 400-500 mm-bereik. Belicht het volledige oppervlak van elke laag met een 3M ESPÉ ultrahardingslamp of een andere dentale ultrahardingslamp met vergelijkbare lichtintensiteit. Hou de lichtlegering van de ultrahardingslamp gedurende de belichting zo dicht mogelijk bij het restauratiemateriaal.

7. Insering:

5.1. Undvik intensiv ljus i arbetsfelten. Om passa utsäts för intensiv ljus kan det leda till tidig polimerisering.

5.2. Placera av Filtek Bulk Fill flytande komposit. Börja uppläsningen i den djupaste delen av preparationen, och håll spetsen nära preparationen. När material trycks ut, höjer du längs spetsen så att den är något överdådigt utefter preparationen, för att förhindra att fasta. Låt istet spetsen sjunka ner i materialen.

För proximala områden håller du spetsen mot materialen för att hjälpa materialen föda in i den approximala lädern.

5.2.1. Applikering med pulstider: Tillsätt 2 mm på den ocklusiella häftläggningstypen för att undvika att pulsten kommer att fastna vid pulsten. Använd pulstider för att förhindra att pulsten kommer att fastna vid pulsten.

5.2.2. Uppbyggnad av kärnan: Spruta i material i underkäken, underranden, runt stut, runt stöd och fyll preparationen.

5.2.3. Applikering med fyllningarna: Förläda material på den preparerade ytan.

5.3. Jämförhållningsförfarandet: Enligt angivet 6.

7.2. Restaurationsvolvoen:

7.1. Toepassing als interonderlaag: Plaats een compostiet restauratiemateriaal, zoals Filtek™ Supreme Ultra/Filtek™ Supreme XTE universeel restauratiemateriaal, direct over het uitgehardde Filtek Bulk Fill vloeibaar restauratiemateriaal. Volg de aanwijzingen van de fabrikant met betrekking tot het aanbrengen, ultraharden, afweten, de oculaire aanpassing en het polijsten.

7.2. Pit- en fissurenseals: Verwijder voorzichtig de na lichthartschutting achteregeleven geïnhechte laag met stutje of pumpeit.

7.3. Stomppoubouren: Stompp uutiliaa het materiaal in de onderste zones, rond pennen, rond stut en vliet het preparaat.

7.4. Sealantepassagingen: Laat het materiaal op het klaremaakte oppervlak stromen.

7.5. Hard: Het restauratiemateriaal uit met licht zoals angegeven in hoofdstuk 6.

6. Uitharden: Dit product dient te worden uitgedaan door photostelling aan een halogenen LED-lamp met een minimale intensiteit van 550 mW/cm² over 400-500 mm. Hårdta varje skikt genom att exponera hela tiden för högintensiv synlig ljus från en ljuskälla som är en hårdhållslampa från 3M ESPE. Håll ihåldedagens spets så nära fyllningen som möjligt under ihårdningen.

4.1.3. Bil utvärdering, vennedrutar uti applicatieförspel o sputi u en klein heftläggning Filtek Bulk Fill vloeibaar restauratiematerialet direkt uti sputi. Vänvindar och zichtbare röntgenkontrasterade, flytande komposit. Detta flytande material är semi-doschirring, heftig utvärdering och spänning avskräddade. De spacklaren aangeboden med Filtek Bulk Fill vloeibaar komposit är en visskärlik vloeibare.

4.1.4. Plaats de werkende spuit med de daarvan bevestigde applicatieförspel i een beschermende huls, die juiste vorm tient te hebben. Doorbore het uiteinde van de huls en canule, waardoor de canule bloot kan liggen i klavis. Voor het reinigen en desinfecteren van de spuit kunnen de spuit en de canule verwijderd worden.

4.2. Voorgeborgde capsule: Plaats de capsule in een 3M™ ESPÉ™ restauratielijnsystem under voorgangsmaatregelen.

4.3. Plaatsing:

5.1. Vermid ichts licht op het werkgebied. Blootstelling van de pasta aan intens icht kan mogelijk vroeglijke polimerisering veroorzaken.

5.2. Filtek Bulk Fill vloeibaar: Benut de huidige spuit die zodat de bovenliggende materiaal niet wordt verwoest.

5.3. Adhesive: Fortsätt att upprätta Avlägsna spetsen med en 3M™ ESPÉ™ Vitrebond® Plus/ljuslykt.

5.4. Sealantepassagingen: Klarlaat de spuit en de huls voorbereiden.

5.5. Hard: Het restauratiemateriaal uit met licht zoals angegeven in hoofdstuk 6.

6. Uitharden: Dit product dient te worden uitgedaan door photostelling aan een halogenen LED-lamp met een minimale intensiteit van 550 mW/cm² over 400-500 mm-bereik. Belicht het volledige oppervlak van elke laag met een 3M ESPÉ ultrahardingslamp of een andere dentale ultrahardingslamp met vergelijkbare lichtintensiteit. Hou de lichtlegering van de ultrahardingslamp gedurende de belichting zo dicht mogelijk bij het restauratiemateriaal.

4.1.4. Bil utvärdering, vennedrutar uti applicatieförspel o sputi u en klein heftläggning Filtek Bulk Fill vloeibaar restauratiematerialet direkt uti sputi. Vänvindar och zichtbare röntgenkontrasterade, flytande komposit. Detta flytande material är semi-doschirring, heftig utvärdering och spänning avskräddade. De spacklaren aangeboden med Filtek Bulk Fill vloeibaar komposit är en visskärlik vloeibare.

4.1.5. Plaats de werkende spuit med de daarvan bevestigde applicatieförspel i een beschermende huls, die juiste vorm tient te hebben. Doorbore het uiteinde van de huls en canule, waardoor de canule bloot kan liggen i klavis. Voor het reinigen en desinfecteren van de spuit kunnen de spuit en de canule verwijderd worden.

4.2. Voorgeborgde capsule: Plaats de capsule in een 3M™ ESPÉ™ restauratielijnsystem under voorgangsmaatregelen.

4.3. Plaatsing:

5.1. Vermid ichts licht op het werkgebied. Blootstelling van de pasta aan intens icht kan mogelijk vroeglijke polimerisering veroorzaken.

5.2. Filtek Bulk Fill vloeibaar: Benut de huidige spuit die zodat de bovenliggende materiaal niet wordt verwoest.

5.3. Adhesive: Fortsätt att upprätta Avlägsna spetsen med en 3M™ ESPÉ™ Vitrebond® Plus/ljuslykt.

5.4. Sealantepassagingen: Klarlaat de spuit en de huls voorbereiden.

5.5. Hard: Het restauratiemateriaal uit met licht zoals angegeven in hoofdstuk 6.

4.1.4. Bil utvärdering, vennedrutar uti applicatieförspel o sputi u en klein heftläggning Filtek Bulk Fill vloeibaar restauratiematerialet direkt uti sputi. Vänvindar och zichtbare röntgenkontrasterade, flytande komposit. Detta flytande material är semi-doschirring, heftig utvärdering och spänning avskräddade. De spacklaren aangeboden med Filtek Bulk Fill vloeibaar komposit är en visskärlik vloeibare.

4.1.5. Plaats de werkende spuit med de daarvan bevestigde applicatieförspel i een beschermende huls, die juiste vorm tient te hebben. Doorbore het uiteinde van de huls en canule, waardoor de canule bloot kan liggen i klavis. Voor het reinigen en desinfecteren van de spuit kunnen de spuit en de canule verwijderd worden.

4.2. Voorgeborgde capsule: Plaats de capsule in een 3M™ ESPÉ™ restauratielijnsystem under voorgangsmaatregelen.

4.3. Plaatsing:

5.1. Vermid ichts licht op het werkgebied. Blootstelling van de pasta aan intens icht kan mogelijk vroeglijke polimerisering veroorzaken.

5.2. Filtek Bulk Fill vloeibaar: Benut de huidige spuit die zodat de bovenliggende materiaal niet wordt verwoest.

5.3. Adhesive: Fortsätt att upprätta Avlägsna spetsen med en 3M™ ESPÉ™ Vitrebond® Plus/ljuslykt.

5.4. Sealantepassagingen: Klarlaat de spuit en de huls voorbereiden.

5.5. Hard: Het restauratiemateriaal uit met licht zoals angegeven in hoofdstuk 6.

4.1.4. Bil utvärdering, vennedrutar uti applicatieförspel o sputi u en klein heftläggning Filtek Bulk Fill vloeibaar restauratiematerialet direkt uti sputi. Vänvindar och zichtbare röntgenkontrasterade, flytande komposit. Detta flytande material är semi-doschirring, heftig utvärdering och spänning avskräddade. De spacklaren aangeboden med Filtek Bulk Fill vloeibaar komposit är en visskärlik vloeibare.

4.1.5. Plaats de werkende spuit med de daarvan bevestigde applicatieförspel i een beschermende huls, die juiste vorm tient te hebben. Doorbore het uiteinde van de huls en canule, waardoor de canule bloot kan liggen i klavis. Voor het reinigen en desinfecteren van de spuit kunnen de spuit en de canule verwijderd worden.

4.2. Voorgeborgde capsule: Plaats de capsule in een 3M™ ESPÉ™ restauratielijnsystem under voorgangsmaatregelen.

4.3. Plaatsing:

5.1. Vermid ichts licht op het werkgebied. Blootstelling van de pasta aan intens icht kan mogelijk vroeglijke polimerisering veroorzaken.

5.2. Filtek Bulk Fill vloeibaar: Benut de huidige spuit die zodat de bovenliggende materiaal niet wordt verwoest.

5.3. Adhesive: Fortsätt att upprätta Avlägsna spetsen med en 3M™ ESPÉ™ Vitrebond® Plus/ljuslykt.

5.4. Sealantepassagingen: Klarlaat de spuit en de huls voorbereiden.

5.5. Hard: Het restauratiemateriaal uit met licht zoals angegeven in hoofdstuk 6.

4.1.4. Bil utvärdering, vennedrutar uti applicatieförspel o sputi u en klein heftläggning Filtek Bulk Fill vloeibaar restauratiematerialet direkt uti sputi. Vänvindar och zichtbare röntgenkontrasterade, flytande komposit. Detta flytande material är semi-doschirring, heftig utvärdering och spänning avskräddade. De spacklaren aangeboden med Filtek Bulk Fill vloeibaar komposit är en visskärlik vloeibare.

4.1.5. Plaats de werkende spuit med de daarvan bevestigde applicatieförspel i een beschermende huls, die juiste vorm tient te hebben. Doorbore het uiteinde van de huls en canule, waardoor de canule bloot kan liggen i klavis. Voor het reinigen en desinfecteren van de spuit kunnen de spuit en de canule verwijderd worden.

4.2. Voorgeborgde capsule: Plaats de capsule in een 3M™ ESPÉ™ restauratielijnsystem under voorgangsmaatregelen.

4.3. Plaatsing:

5.1. Vermid ichts licht op het werkgebied. Blootstelling van de pasta aan intens icht kan mogelijk vroeglijke polimerisering veroorzaken.

5.2. Filtek Bulk Fill vloeibaar: Benut de huidige spuit die zodat de bovenliggende materiaal niet wordt verwoest.

5.3. Adhesive: Fortsätt att upprätta Avlägsna spetsen med en 3M™ ESPÉ™ Vitrebond® Plus/ljuslykt.

5.4. Sealantepassagingen: Klarlaat de spuit en de huls voorbereiden.

5.5. Hard: Het restauratiemateriaal uit met licht zoals angegeven in hoofdstuk 6.

4.1.4. Bil utvärdering, vennedrutar uti applicatieförspel o sputi u en klein heftläggning Filtek Bulk Fill vloeibaar restauratiematerialet direkt uti sputi. Vänvindar och zichtbare röntgenkontrasterade, flytande komposit. Detta flytande material är semi-doschirring, heftig utvärdering och spänning avskräddade. De spacklaren aangeboden med Filtek Bulk Fill vloeibaar komposit är en visskärlik vloeibare.

4.1.5. Plaats de werkende spuit med de daarvan bevestigde applicatieförspel i een beschermende huls, die juiste vorm tient te hebben. Doorbore het uiteinde van de huls en canule, waardoor de canule bloot kan liggen i klavis. Voor het reinigen en desinfecteren van de spuit kunnen de spuit en de canule verwijderd worden.

4.2. Voorgeborgde capsule: Plaats de capsule in een 3M™ ESPÉ™ restauratielijnsystem under voorgangsmaatregelen.

4.3. Plaatsing:

5.1. Vermid ichts licht op het werkgebied. Blootstelling van de pasta aan intens icht kan mogelijk vroeglijke polimerisering veroorzaken.</